



Roma, 14 Maggio 2026

PROVVEDIMENTO DEL PRESIDENTE DEL SETTORE TECNICO SPORTIVO

Provvedimento n° 99/26

Valutata la proposta della Commissione Tecnica, si apportano le seguenti modifiche (evidenziate in rosso) al Regolamento Tecnico Motomini Italy Series (RTMMIS) - Capitolo III - Regolamento Velocità 2026, per le manifestazioni NAZVE007, NAZVE008, NAZVE009, NAZVE010, NAZVE011, NAZVE013, NAZVE014, NAZVE015, NAZVE016, NAZVE017.

ART. 8 - ALIMENTAZIONE

8.1 - GENERALITÀ ALIMENTAZIONE

omissis

8.2.3 In qualunque momento della manifestazione è obbligatorio l'uso di una taratura del getto di avviamento, del getto minimo, del getto massimo e della posizione dello spillo conico nel range indicato nella tabella a seguire. **Fa fede il valore reale misurato, verificare che le dimensioni indicate sui componenti corrispondano al valore reale.** L'uso di tarature diverse (anche per un solo elemento) da quelle indicate nella tabella a seguire è sanzionato come irregolarità tecnica.

Modello Motociclo	GP-0 110	GP-0 160	GP-2 190
Tipo carburatore	PHBL 24	PHBL 28	PHBL 28
Diametro getto avviamento	0.55 mm	0.55 mm	0.55 mm
Diametro getto minimo	Tra 0.43 mm e 0.46 mm	Tra 0.52 mm e 0.60 mm	Tra 0.52 mm e 0.60 mm
Diametro getto massimo	Tra 1.08 mm e 1.13 mm	Tra 1.26 mm e 1.31 mm	Tra 1.28 mm e 1.35 mm
Posizione spillo conico	3° o 4° tacca dall'alto	4° tacca dall'alto	3° o 4° tacca dall'alto



8.2.4 In qualunque momento della manifestazione è obbligatorio l'uso del modello del galleggiante, della valvola a spillo, del polverizzatore, dello spillo conico e della valvola del gas come indicati nella tabella a seguire. L'uso di tarature differenti (anche per un solo elemento) da quelle indicate nella tabella a seguire è sanzionato come irregolarità tecnica.

Modello Motociclo	GP-0 110	GP-0 160	GP-2 190
Tipo carburatore	PHBL 24	PHBL 28	PHBL 28
Galleggiante	6.5 g	6.5 g	6.5 g
Diametro valvola a spillo	Tra 0.43 mm e 0.46 mm	Tra 0.52 mm e 0.60 mm	Tra 0.52 mm e 0.60 mm
Polverizzatore (±0.01 mm)	264 K	262 T	262 T
Tipo spillo conico	D49	X71	X71
Diametro valvola gas	0.55 mm	0.50 mm	0.50 mm

È consigliato seguire le indicazioni del costruttore per quanto riguarda la taratura della "vite di regolazione miscela del minimo" dei carburatori.

Il Presidente del STS

Giovanni Copioli